



ООО «Остек-ЭК»

Молдавская ул., д. 5, стр. 2, г. Москва, Россия, 121467

Тел.: +7 (495) 788-44-44, факс: +7 (495) 788-44-42,

www.ostec-group.ru, info@ostec-group.ru

ИНН 7731481077, КПП 773101001,

ОГРН 5147746189070, ОКПО 17182643

Полуавтоматическая система сварки пластин EVG 520IS



Описание

Полуавтоматическая система сварки пластин EVG520®IS обеспечивает полностью автоматическую сварку пластин с ручной загрузкой и выгрузкой. Система проста в управлении и обеспечивает высокую производительность. В нее входит встроенная станция охлаждения и хранилище для держателей и сваренных пластин.

EVG520®IS является лучшим решением для научно-исследовательских и производственных задач, поддерживает все технологии сварки пластин с контролем температуры, электрического напряжения, равномерности контактного усилия и рабочей атмосферы, обеспечивает быстрое вакуумирование рабочей камеры, быстрый нагрев и охлаждение. Модульная конструкция сварочной камеры для 150 мм и 200 мм пластин обеспечивает совместимость с автоматической промышленной системой сварки пластин GEMINI®.

Функциональные особенности

- Возможность исполнения в вариантах с одной рабочей камерой или с двумя
- Контактное усилие до 100 кН при температуре до 650 °С
- Система клиновой компенсации с малыми усилиями для наибольшего выхода годных
- Технологический маршрут, полностью совместимый с промышленными сварочными системами от EVG (GEMINI®)
- Возможность оснащения камерой сварки высокого вакуума (давление до 10^{-6} мБар)
- Конструкция с открытой камерой для быстрого переоснащения и обслуживания
- Графический интерфейс пользователя, основанный на ОС Windows®
- Автоматический процесс сварки с открытием и закрытием сварочной камеры
- Встроенная система охлаждения для увеличения производительности

Поддерживаемые технологии сварки

- Анодная сварка

- Термокомпрессионная сварка (стеклоприпой, эвтектика, металлическая диффузия, сварка с использованием полимерного клея)
- Непосредственная сварка (SDB, SOI)
- Низкотемпературная сварка пластин с предварительно активированной плазмой поверхностью на установке EVG® 810
- Конфигурация для сварки стеков из двух и трех пластин.

Технические характеристики

Размер нагревателя	150, 200 мм
Размеры подложки / пластины при нагревателе 150 мм	единичные кристаллы
Размеры подложки / пластины при нагревателе 200 мм	100 мм
Доступные системы совмещения для нагревателя 150 мм	EVG® 610, 620, 6200
Доступные системы совмещения для нагревателя 200 мм	EVG® 6200, SmartView®, MBA300
Контактное усилие	10, 20, 60 и 100 кН
Максимальная температура	550 °C (стандартная комплектация) 650 °C (опция)
Вакуумная система	0,1 мБар (стандартная комплектация) 10-6 мБар (опция)
Система питания для анодной сварки	0-2000 В, 0-50 мА
Камера загрузки	ручная

Максимальное число камер сварки	2
Технологический маршрут совместимый с GEMINI®	
Типичное применение для клиентов	
Научно-исследовательские и опытно-конструкторские разработки	
Мелкосерийное производство	
Среднесерийное производство	
Крупносерийное производство	